

# MasterInject 1380

**Rasina epoxidica de injectare, cu vascozitate redusa si intarire rapida, toleranta la suporturi ude**

## DESCRIERE

MasterInject 1380 este o rasina epoxidica de injectare bi-componenta, utilizata pentru injectarea fisurilor din beton si caramida la presiune redusa sau ridicata cu ajutorul pompelor bi-componente. Produsul prezinta aderență foarte ridicata la contactul cu apa, fiind recomandat pentru sigilarea fisurilor ude.

## DOMENII DE UTILIZARE

- » Reparatii structurale ale fisurilor in beton si zidarie, atat la interior cat si la exterior.
- » Relipirea structurala a sectiunilor de beton fisurate
- » Relipirea straturilor de beton delaminate
- » Umplerea suprafetelor poroase si cu goluri de tip figure
- » Reparatii structurale ale fisurilor saturate cu apa

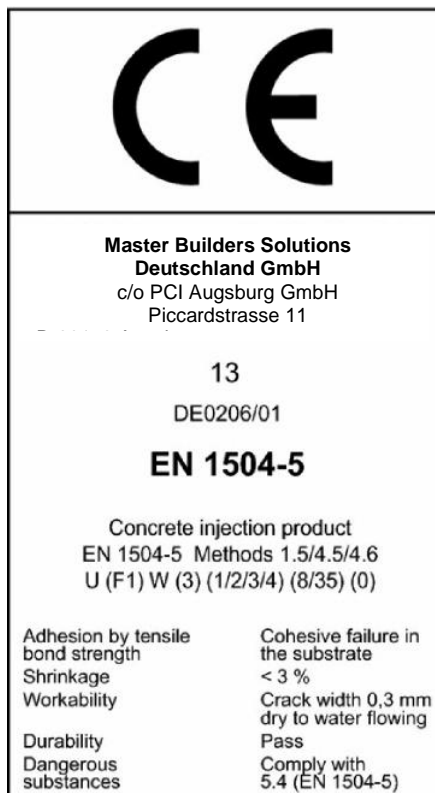
## CARACTERISTICI SI BENEFICII

- » Designul si aplicatia trebuiesc facute de personal calificat si competent.
  - » Vascozitate redusa, garantand astfel penetrarea excelenta in fisuri fine
  - » Aderență excelenta ce garanteaza o priza durabila la starturile suport
  - » Rezistenta mecanica ridicata pentru reparatii durabile
  - » Toleranta la apa, ce permite un spectru larg de aplicatii
- Intarire extreme de rapida, fapt ce permite reparatii rapide si timp de indisponibilizare minim

## METODA DE APLICARE

Aplicarea rasinilor cu vascozitate redusa este o operatiune specializata, ce necesita personal calificat. Intrucat conditiile de aplicatie si cele din santier pot diferi de la o lucrare la alta, este necesara o coordonare optima intre aplicator si inginerul suprvisor/client. MasterInject 1380 este un material cu intarire foarte rapida, si se poate aplica doar cu ajutorul pompelor de injectie bi-componente. In cazuri de exceptie, se poate utiliza si pompa de mana, pentru amestecuri de maxim 200 ml, atata timp cat materialul este injectat complet in 10 minute.

Nota: Amestecurile de cantitati mai mari vor produce o dezvoltare rapida a incalzirii materialului, producand fierberea acestuia.



## (a) Pregatirea Suprafetei

Fisurile nu trebuie sa prezinte urme de murdarie sau praf. Marginile fisurilor pot fi ude, dar trebuie sa fie curate si sa nu prezinte noroi. Inainte de injectare se planifica pozitionarea packerelor pe lungimea fisurii.

## Packere forante

In functie de latimea fisurii, gaurile pentru introducerea packerelor trebuiesc aplicate pe ambele laturi ale fisurii in unghi de 45°. Acestea trebuiesc pozitionate la 5-10 cm de linia fisurii si trebuiesc facute indeajuns de adanc pentru a traversa fisura. Distanta intre gauri nu trebuie sa depaseasca jumatate din grosimea elementului injectat, respectiv maxim 60 cm, fig.1.

Se aspira praful rezultat in urma perforarii si se curata gaurile. Se insereaza packerele, se insurubeza si se

# MasterInject 1380

Rasina epoxidica de injectare, cu vascozitate redusa si intarire rapida, toleranta la suporturi ude



Figura 1. Packere forante fixate in jurul fisurii si sigilate cu adeziv epoxidic potrivit, din gama MasterBrace .

- » MasterSeal 590 / MasteFlow 920 AN pentru injectare fisuri dupa 30-60 minute de la aplicare, sau pentru suprafete umede,
- » MasterBrace / MasterEmaco mortare sau paste adezive epoxidice , pentru injectare cu presiune ridicata a fisurilor, dupa 24 de ore de la aplicare. Consultati reprezentanta locala Master Builders Solutions pentru o recomandare cu privire la materialul de sigilare a packerelor si fisurilor, premergator operatiunii de injectare.

## Packere montate la suprafata fisurii

Se recomanda stabilirea pozitiei packerelor inainte de instalarea lor. In functie de dimensiunea fisurii si grosimea elementului, packerele trebuiesc pozitionate la distante cuprinse intre 15 si 50 cm, pe fisura, pe toata lungimea acesteia.. Pentru fixarea packerelor pe beton se aplica o cantitate mica de adeziv epoxidic sau mortar epoxidic din gamele MasterBrace/MasterEmaco, de jur imprejurul bazei packerelor. Se fixeaza primul packer la unul dintre capetele fisurii si se continua pana la capatul opus, sigiland de jur imprejurul acestora si de-a lungul fisurii cu pasta adeziva pentru prevenirea scurgerilor de rasina de injectie in timpul injectarii. Se sigileaza toate packerele si fisurile cu ajutorul unor mortare epoxidice din gamele MasterBrace / MasterEmaco sau se poate utiliza de asemenea MasterSeal 590 / MasterFlow 920 AN pentru injectari rapide(dupa cateva ore de la aplicarea sigilantului). Se recomanda ca materialul de sigilare sa aiba minim 1mm grosime si 6-8 cm latime. In cazul MasterSeal 590, grosimea sa fie de minim 4 mm. Sigilarea insuficienta poate rezulta in aparitia unor scurgeri de rasina la injectarea sub presiune.



## (b) Amestecarea

MasterInject 1380 este destinat injectarii cu echipament de injectie bi-component, la care amestecul componentelor are loc in varful duzei sau pistolului. Materialul este furnizat in doua recipiente separate, unul pentru fiecare component, gata de utilizare in cantitatile corecte de amestec. Raportul de amestec in volum este de 2:1 (A:B), iar in greutate raportul de amestec este de 100:40 (A:B). Pentru amestecuri de pana la 200 ml, aplicate cu ajutorul pompelor de mana, asigurati-va ca materialul este aplicat in 10 minute, inainte sa inceapa intrarea in reactie. Daca materialul amestecat este tinut intr-un recipient metalic, dupa o anumita perioada incepe sa intre in reactie, se intareste foarte repede si degaja caldura. Acest aspect trebuie luat in considerare, trebuind evitata situatia de a pastra amestecuri mari de material in recipiente metalici. Adaugati componenta B la componenta A in raportul corect de amestec, si amestecati intens pentru 1 minut cu o paleta de mixare potrivita, pana la obtinerea unei consistente omogene, fara separari ale celor doua componente

## c) Aplicare

Etanseitatea si fixarea ferma a packerelor trebuie verificate inaintea injectarii . Permeabilitatea packerelor trebuie verificata cu aer comprimat inaintea injectarii de asemenea. Echipamentul de injectare si containerele trebuie sa fie uscate. MasterInject 1380 se injecteaza cu echipament de mare presiune sau cel cu presiune redusa. In cazul fisurilor verticale sau fisurilor diagonale in plan vertical, se injecteaza de la baza in sus. Se incepe de la cel mai de jos nivel, si se injecteaza pana ce rasina iese prin packerul de mai sus. Se continua astfel pana la ultimul packer pozitionat la partea de sus.

# MasterInject 1380

## Rasina epoxidica de injectare, cu vascozitate redusa si intarire rapida, toleranta la suporturi ude

In cazul fisurilor orizontale, se injecteaza de la un capat la altul al fisurii, dupa aceeaasi procedura, pana cand rasina iese la packerul urmator. Se continua injectarea pana la ultimul packer din celalalt capat.

Pentru asigurarea integritatii structural dorite sau a structurii monolitice a elementului fisurat, asigurati-va ca fisura este complet sigilata cu rasina, fara goluri sau spatii. Dupa finalizarea injectarii, packerele pot fi scoase, iar golurile pot si umplute cu MasterSeal 590 sau cu un alt mortar de reparatii din gama MasterEmaco.



Figure 3. Injectarea MasterInject 1380 cu pompa bicomponenta de injectare, pentru repararea unei pardoseli fisurate

### CONSUM

1.13 kg / litru

### FINALIZARE SI CURATARE

Sculele de injectare si mixerul de amestecare a rasinii trebuie curatate imediat cu solvent. Materialul intarit nu mai poate fi inlaturat decat prin mijloace mecanice.

### INTARIREA

Intarirea completa are loc dupa 3 zile de la aplicatie la o temperatura constanta de 23 °C. La o temperatura constanta de 8 °C, MasterInject 1380 se intareste in 10 zile.

### TIMP DE LUCRU

Approx. 108 minute la 8 °C, 24 minute la 21°C si 9 minute la 35 °C. Aceste valori sunt determinate prin folosirea unui

amestec de 100 ml de rasina. Volumele mai mari de amestec de material, au timp de lucru mai redus.

### AMBALAJ

MasterInject 1380 este disponibil in unitati de 18 kg .

Component A : 12.5 kg

Component B : 5.5 kg

### DEPOZITARE

Se depoziteaza la temperaturi de 5-30 C, departe de soare, in spatii de depozitare uscate. Se depoziteaza pe paleti si se protejeaza de ploaie inaintea aplicatiei.

### PERIOADA DE VALABILITATE

24 luni in recipiente etanse, depozitate in conditiile de mai sus.

### OBSERVATII

- » Designul si aplicatia trebuie facute de personal calificat si competent.
- » Nu aplicati la temperaturi sub +8 °C sau peste +35 °C.
- » Respectati raportul corect de amestec in cazul amestecurilor pariale in cantitati mici.
- » Nu adaugati alte substante cce pot afecta proprietatile produsului. In cazul temperaturilor ridicate, depozitati produsul la racoare si protejati de razele soarelui.
- » Echipamentul de protectie este obligatoriu pentru acest tip de aplicatie. Verificati Fisa Tehnica de Securitate a produsului pentru detalii.

### MANIPULARE SI TRANSPORT

Se recomanda utilizarea masurilor preventive de manipulare a produselor chimice, de exemplu nu mancati, fumati sa beti in timp ce lucrati cu produsul. Spalati-va pe maini in timpul pauzei sau dupa finalizarea lucrului.

Informatii specific de siguranta legate de manipulare si transportul produsului se pot gasi in Fisa Tehnica de Securitate. Pentru informatii complete referitoare la Sanatate si Siguranta pentru acest produs, se recomanda consultarea Fisei Tehnice de Securitate. Aruncarea deseurilor trebuie facuta in conformitate cu legislatia locala in vigoare. Responsabilitatea pentru acest lucru ii revine clientului final/utilizatorului acestui produs/

# MasterInject 1380

Rasina epoxidica de injectare, cu vascozitate redusa si intarire rapida, toleranta la suporturi ude

Date tehnice				
Proprietati		Standard	Date	Unitate
Baza chimica		-	Epoxi	-
Culoare (amestec)		-	Negru	-
Densitate (23 °C)	Mix Comp A. Comp B.	DIN 52713 / ISO 2811-1	1.13 1.20 1.00	g/cm <sup>3</sup>
Vascozitate (23 °C)	Mix	EN 3219	625	mPa.s
Duritate Shore D	23 °C 16 ore 10 °C 16 ore	EN ISO 868	80 60 40	-
Rezistenta la compresiune	7 zile	EN 12190	100	N/mm <sup>2</sup>
Rezistenta la intindere	7 zile	EN ISO 527-1; -2	56	N/mm <sup>2</sup>
Elasticitate	7 zile	EN ISO 527-1; -2	4.4	%
Aderenta la beton <sup>1</sup> (7 zile)	beton ud <sup>2</sup> beton uscat	EN 12618-2 (EN 13687-3)	Cedarea betonului	-
Temperatura de aplicare (ambiant si substrat)		-	+8 - +35	Celsius

**Nota:** <sup>1</sup> Tipul betonului MC (0.40) conform EN 1766 si dimensiunea fisurii de 0.3 mm. Injectarea din timpul testarii s-a facut la temperaturi cuprinse intre 8°C si 35 °C. Rezultatele au fost obtinute atat in conditii normale de intarire, cat si sub incidenta ciclurilor termale si ciclurilor umede si uscate.

<sup>2</sup> Fisurile au fost complet saturate cu apa, iar apa a fost impinsa de MasterInject 1380 in timpul injectarii

## Declinarea răspunderii:

Având în vedere condițiile de aplicare din șantier și domeniile de aplicare variabile ale produselor noastre, această fișă tehnică este menită să ofere informații generale de aplicare. Aceste informații se bazează pe cunoștințele și experiența noastră actuală. Clientul nu este eliberat de obligația de a efectua o testare atentă a adecvării și posibila aplicare pentru tipul de utilizare dorit. Clientul este obligat să contacteze serviciul tehnic pentru domeniile de aplicație care nu sunt menționate în mod expres în fișa tehnică la „Domenii de utilizare”. Utilizarea produsului dincolo de domeniile de utilizare menționate în fișa tehnică, fără consultarea prealabilă cu Master Builders Solutions și posibilele daune rezultate, sunt în responsabilitatea exclusivă a clientului. Toate descrierile, desenele, fotografiile, datele, rapoartele, greutatea, menționate aici pot să fie schimbate fără o notificare prealabilă și nu reprezintă starea produsului conform prevederilor contractuale. Este responsabilitatea exclusivă a destinatarului produselor noastre să respecte posibile drepturi de proprietate, precum și legile și dispozițiile existente. Referirea la denumirile comerciale ale altor companii nu este o recomandare și nu exclude utilizarea produselor de tip similar. Informațiile noastre descriu doar calitatea produselor și serviciilor noastre și nu este o garanție în sine. Răspunderea este acceptată pentru informațiile incomplete sau incorecte din fișele noastre de date numai în caz de intenție sau neglijență gravă, fără a aduce atingere reclamațiilor conform legilor privind răspunderea produselor.

## Master Builders Solutions Deutschland GmbH

c/o PCI Augsburg GmbH  
 Piccardstrasse 11  
 D-86159 Augsburg  
 Tel. +49 (0)821 5901 357  
 Fax +49 (0)821 5901 317

® = marcă înregistrată a membrului grupului MBCC în multe țări ale lumii.

Fisa tehnica MasterInject 1380, Aprilie 2021